

RWE Gas Storage CZ, s.r.o.

PODMÍNKY ELEKTRONICKÉ AUKCE NA NEVYUŽITOU SKLADOVACÍ KAPACITU: 8. 8. 2022, 10:00

A. Nabízená skladovací kapacita, doba trvání 235 dní (9. 8. 2022 - 31. 3. 2023)

Provozní objem			195 709 MWh
Maximální těžební výkon	2 509 766 kWh/den (124 dní ¹)	Maximální vtláčecí výkon	1 864 394 kWh/den (114/147 dní ²)
Typ kapacity	Nevyužitá	Produkt	Fixní cena
Termín naplnění 90 %			7. 12. 2022 / 120 dní

B. Finanční ukazatele

Počáteční cena za jednotku skladovací kapacity	0 Kč/MWh/období
Změna ceny mezi aukčními koly	1 Kč/MWh/období
Maximální výše finanční jistoty; typ - žádná	0 Kč

C. Algoritmus aukce

Typ aukce	Rostoucí	Minimální poptávka	0 MWh
Počet požadavků v kole	1	Maximální velikost dodatečné kapacity	0 %
Zvyšování poptávky mezi koly	Ne		

D. Přílohy

Obecné podmínky aukcí (platné od 3. 8. 2022)	Příloha č. 1
Vzor smlouvy	Příloha č. 2

¹ Doba potřebná na vytěžení 100 % provozního objemu s daným maximálním těžebním výkonem.

² Doba potřebná na natlačení 90/100 % provozního objemu s daným maximálním vtláčecím výkonem.

RWE Gas Storage CZ, s.r.o.

CONDITIONS OF THE ELECTRONIC TENDER FOR UNUTILIZED STORAGE CAPACITY

HELD ON AUGUST 8, 2022, 10:00

A. Offered storage capacity, duration 235 days (August 9, 2022 – March 31, 2023)

Working gas volume			195 709 MWh
Maximal withdrawal capacity	2 509 766 kWh/day (124 days ¹)	Maximal injection capacity	1 864 394 kWh/day (114/147 days ²)
Capacity type	Unutilized	Product	Fix price
Date of fill up 90 %			December 7, 2022 / 120 days

B. Financial indicators

Starting price per unit of storage capacity	0 CZK/MWh/period
Price change between tender rounds	1 CZK/MWh/period
The maximum amount of the financial security; type - none	0 CZK

C. Auction algorithm

Auction type	Ascending	Minimal request	0 MWh
Number of requests per round	1	Maximal amount of additional storage capacity	0 %
Increasing demand between rounds	No		

D. Attachments

General tender conditions (valid from August 3, 2022)	<u>Attachment No. 1</u>
Contract template	<u>Attachment No. 2</u>

¹ Time required to withdraw 100 % of the working gas volume with a given maximum withdrawal capacity.

² Time required to inject 90/100 % of the working gas volume with a given maximum injection capacity.